

Stork Food-Line 4400

Hall 13 - Stand D72



Auf der Vollelektrischen Spritzgießmaschine Stork Food-Line 4400, wird ein 2-Fach 1,5 Liter Behälter mit einer Zykluszeit von 3,9 Sekunden einschließlich IML-Technik produziert. Das Label mit QR-Code wird von einem Kamera System kontrolliert. Das Produktdesign ist leichtgewichtig und mit dem geringstmöglichen Energieverbrauch hergestellt. Das IML-Etikett trägt das unsichtbare Holy Grail-Etikett, das für die Abfalltrennung verwendet wird. Wirklich in jeder Hinsicht eine Verpackungslösung im Sinne der Kreislaufwirtschaft.

Die Stork Food-Line steht für Spitzenqualität bei Spritzgießmaschinen zur Herstellung von Lebensmittelbehältern. Sie ist so konzipiert ist, dass es bei kurzen Zykluszeiten rund um die Uhr eine lange Lebensdauer hat. Schnelligkeit und Zuverlässigkeit sind Schlüsselemente, die sowohl für die Maschine als auch für den Kundendienst gelten. Das Maschinenprogramm der Food-Line ist von 1500 kN bis 11000 kN erhältlich.

The Full Electric Stork Food-Line 4400 produces a 1,5l. square cheese container in a 2-cavity mould in 3,9 sec. cycle-time with IML and take-out. The product design is in accordance with the packaging covenant light weighted and produced against the lowest energy consumption possible.

The IML label carries the invisible Holy Grail label used for waste separation. Truly in all aspects a packaging solution in the spirit of the circular economy.

The Stork Food-Line represents top quality in injection moulding machines for manufacturing food containers. The Stork Food-Line is a heavy-duty IMM, designed to run a life-time at short cycle-times, 24/7. Speed and reliability are key elements that apply both for the machine as for the after-sales service. The Food-Line machine range is available from 1500 kN up to 11000 kN.

Spritzgießmaschine

Typ	Stork Food-Line 4400
Schließkraft	4400 kN
Zykluszeit	3,9 sek.
Trockenlaufzeit	1,5 sek. (511 mm.)
Schnecke	PE2 72 mm, 25 l/d
Maschinentyp	Voll-Elektrisch
EUROMAP 60.1 energy class	10 (cycle II)*
Produkt	
Typ	1,5l Rechteck Container
Wandstärke	0,67 mm
Produktgewicht	41 gr.
Material	SABIC® Polypropylene FPC 100
IML Label	Verstraete Orange peel film 60µ
Masterbatch	W&R Plastics Prowhite PE630486
Werkzeug	
Hersteller	Brink B.V.
Anzahl Kavitäten	2
Automatisierung	Brink B.V. IML + Seitenentnahme
Material Transport	Koch-Technik 612 D
Kühler	ONI LKKA 160

*) Die Werte sind basiert auf Berechnungen der realen Maschine Konfiguration

Injection Moulding Machine

Typ	Stork Food-Line 4400
Clamping force	4400 kN
Cycle time	3,9 sec.
Dry cycle time	1,5 sec. (511 mm)
Screw	PE2 72 mm, 25 l/d
Machine type	Full Electric
EUROMAP 60.1 energy class	10 (cycle II)*
Product	
Typ	1,5l square Container
Wall thickness	0,67 mm
Product weight	41 grams
Material	SABIC® Polypropylene FPC 100
IML Label	Verstraete Orange peel film 60µ
Masterbatch	W&R Plastics Prowhite PE630486
Mould	
Supplier	Brink B.V.
No. of cavities	2
Automation	Brink B.V. IML + Side-entry
Material transport	Koch-Technik 612D
Cooler	ONI LKKA 160

*) Values are based on calculations of the actual machine configuration

Headquarters

Alfred Marshallstraat 2
7559 SE Hengelo Ov
The Netherlands

T +31(0)74 2405 000
F +31(0)74 2405 009
E info@storkimm.com



Stork Food-Line 4400

Hall 13 - Stand D72

Wir danken unseren Partnern für Ihre Unterstützung
We thank our partners for their contribution



Brink B.V.
Molenweg 10b
6732 BL Harskamp
the Netherlands
T +31 (0) 318 452500
F +31 (0) 318 456378
www.brinkbv.com
info@brinkbv.com



Thrace Ipoma A.D
7 Nedelcho Bonchev Str.,
Gara Iskar, 1528 Sofia
Bulgaria
T +359 (0) 2 973 23 33
F +359 (0) 2 973 24 57
www.ipoma.com
sales@ipoma.com



W&R Plastics B.V.
Jean Monnetpark 73
7336 BB Apeldoorn
The Netherlands
T ++31 (0) 55 533 5224
F ++31 (0) 55 533 5245
www.wenrplastics.nl
info@wenrplastics.nl



SABIC EUROPE HQ
PO Box 5151
6135 PD Sittard
The Netherlands
T +31 (0) 467 222 222
F +31 (0) 467 220 000
www.sabic.com
sfs.info@sabic.com
Hall 6 – Stand D42



ONI-Wärmetrafo GmbH
Niederhabbach 17
51789 Lindlar
Germany
T +49 (0) 2266 4748 - 0
F +49 (0) 2266 3927
www.oni.de
info@oni.de
Hall 10 – Stand C60



Verstraete in mould labels
Vliegplein 20
9991 Maldegem
Belgium
T +32 (0) 50 301 301
F +32 (0) 50 301 310
www.verstraete-impl.com
info@verstraete-impl.com
Hall 5 – Stand B37



rexroth A Bosch Company
Kruisbroeksestraat 1
5281 RV Boxtel
The Netherlands
T +31 (411)65-1951
www.boschrexroth.nl
info@boschrexroth.nl
Hall 10 – Stand C21



Koch-Technik
Industriestraße 3
D-75228 Ispringen
Germany
T +49 (0) 7231-8009-0
F +49 (0) 7231 / 8009-60
www.koch-technik.de
koch-technik@koch-technik.de
Hall 10 – Stand A21

Headquarters

Alfred Marshallstraat 2
7559 SE Hengelo Ov
The Netherlands

T +31(0)74 2405 000
F +31(0)74 2405 009
E info@storkimm.com

